

T8360A/T8360B/T8370

Torno para tambor de freno

La máquina es adecuada para procesamiento de Discos & Tambores de freno de automóviles. Fino acabado, estructura adecuada, fácil de manejar, alta rigidez, alta velocidad de corte, seguro, fiable y de múltiples usos. La T8370 es más adecuada para rectificar y mandrilar piezas de discos y tambores freno de vehículos medianos y grandes. En los accesorios de T8370 incluye buje universal, platos de acoplamiento y platos de posicionamiento, para ayudar la fijación inclinado del tambor de freno en el banco de apoyo. Además, puede mandrilar el tambor de freno dependiendo el buje del tambor de freno.

Especificaciones técnicas

| Modelo | Unidad | T8360A/B | T8370 |
|--|--------|---------------------|---------------------|
| Rango de diámetro de proceso | mm | Φ 180-Φ 600 | Φ 350-Φ 650 |
| Velocidad de rotación del eje | r/min | 27,45,70 | 30,45 |
| Avanze trabajable de deslizamiento de la placa | mm | 450 | 450 |
| Rango de alimentación(avance) | mm /r | 0.4-0.07 (4niveles) | 0.4-0.06 (2niveles) |
| Potencia del motor | Kw | 1.1 | 0.85 / 1.1 |
| Dimensiones(L×W×H) | mm | 940×850×1415 | 950×900×1450 |
| Dimensiones del paquete(L×W×H) | mm | 1200×1040×1630 | 1200×1050×1680 |
| N.W./G.W. | Kg | 800/900 | 900/1000 |

