

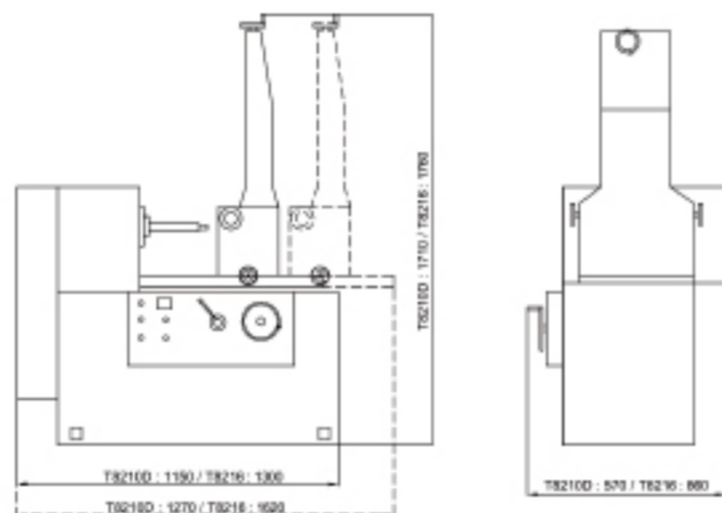
T8210D/T8216

Máquina para mandrinado de bielas

La rectificadora de biela tiene buen funcionamiento, estructura inmejorable, fácil de manejar y de alta precisión, para satisfacer las necesidades del cliente. La máquina se usa principalmente para rectificar y reacondicionar agujeros del buje de biela (ojo de la biela y buje de bronce) de motores de gasolina/petroleo de automóviles y tractores. Cuando es necesario, puede mandrilar y rectificar el asiento del buje de biela. También puede mandrilar normalmente o precisamente a otros componentes mecánicos. Además, está equipada con accesorios como herramientas de centralizar y seccionar, herramienta de mandrilar y ajuste precisos para sujetar la herramienta.

Especificaciones técnicas

Modelo	T8210D	T8216
Rango de diámetro del agujero para mandrilar	Φ 16-Φ 100 mm	Φ 15-Φ 150 mm
Distancia de centros de los 2 agujeros en la biela	100-425 mm	85-600 mm
Avance longitudinal de la mesa de trabajo	220 mm	320 mm
Velocidad del eje principal	350,530,780,1180 rpm	140,215,355,550,785,1200 rpm
Cantidad de ajuste de movimientos transversales de la pieza fijada	80 mm	80 mm
Velocidad de avance de la mesa	16-250 mm/min	16-250 mm/min
Velocidad de movimiento de trabajo	1800 mm/min	1800 mm/min
Diámetro de la barra de mandrilar(4 clases)	14,16,24,40 mm	14,29,38,59mm
Potencia del motor principal	0.65/0.85 Kw	0.85/1.1 Kw
Potencia del motor de la bomba de aceite.	0.55 Kw	0.55 Kw
Dimensiones(L×W×H)	1150×570×1710 mm	1300×860×1760 mm
Dimensiones del embalaje(L×W×H)	1700×950×1450 mm	1850×1100×1700 mm
N.W./G.W.	700/900 kg	900/1100 kg



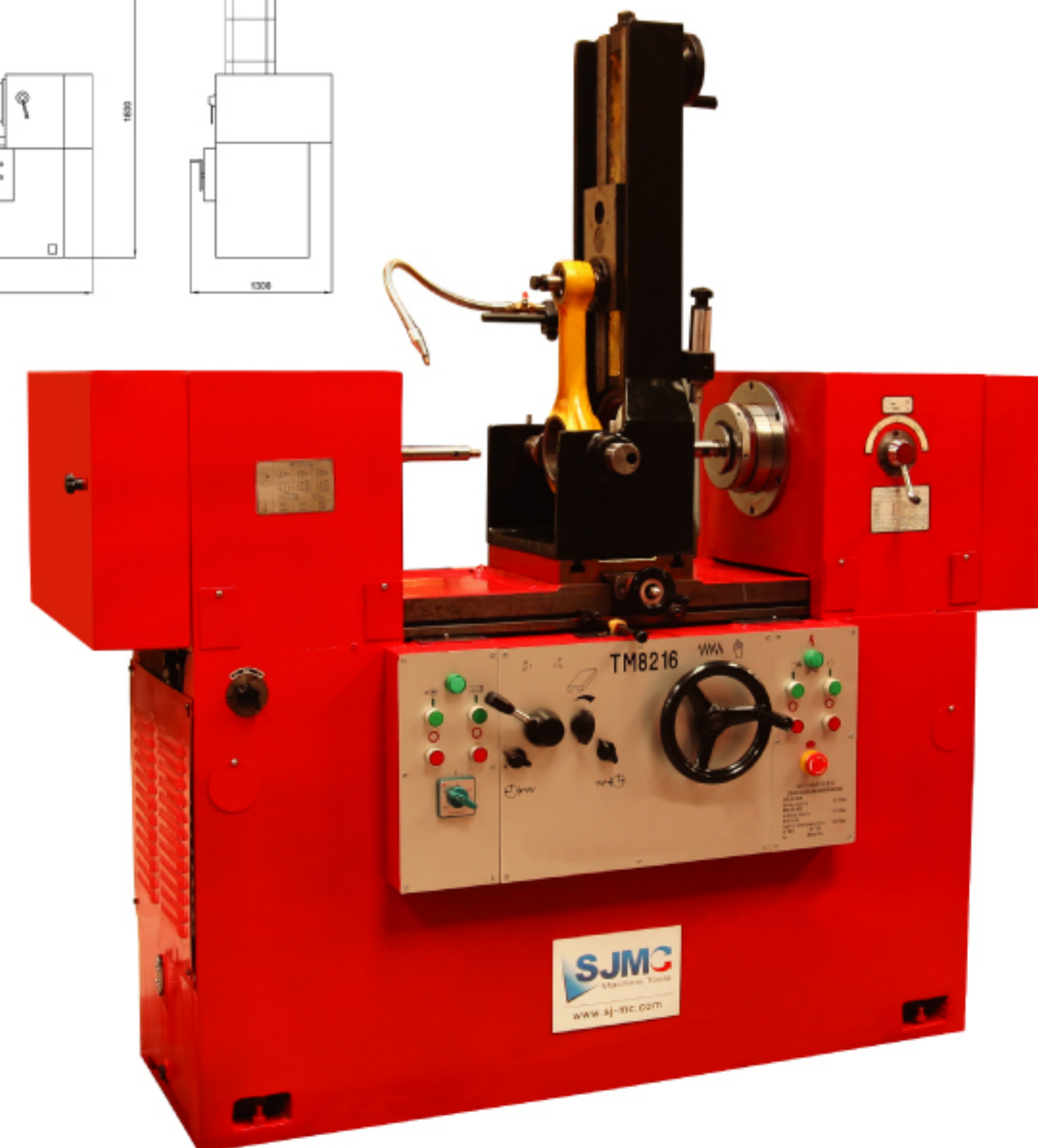
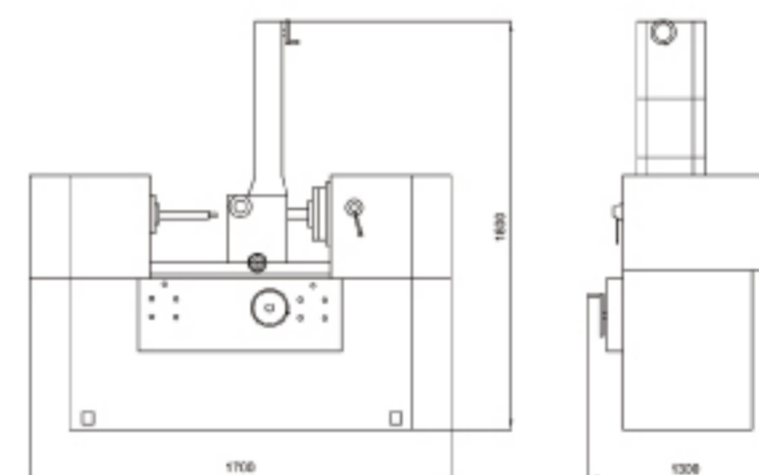
TM8216

Máquina para rectificado y mandrinado de biela

La máquina es principalmente para mandrilar y reacondicionar agujeros del cojinete de biela (agujero de la casquillo de la biela y casquillo de bronce) de motores de gasolina/petroleo de automóviles y tractores. Además, puede rectificar o mandrilar precisamente la base de cojinete de la biela de piezas deformadas, para garantizar que las 2 líneas centrales son paralelas. Es equipada con accesorios fijos exclusivos. La TM8216 puede rectificar y mandrilar precisamente agujeros de clavija de pistones, cojinete de bombas neumáticas y base de válvula.

Especificaciones técnicas

Modelo	T8216
Ámbito de diámetro del agujero para mandrilar	Φ20-Φ160mm
Ámbito de diámetro del agujero para rectificar	Φ30-Φ160mm
Distancia del centro de las 2 bielas	80-650 mm
Distancia entre la barra de mandrilar o rectificar y la platina	270 mm
Ruta vertical de la plataforma de trabajo	450 mm
Motor de la herramienta de mandrilar	0.55/0.75 Kw
Motor de rotación de la herramienta de rectificar	0.55/0.37 Kw
Motor de sistema hidráulica	0.55 Kw
Dimensiones(L×W×H)	1700×1300×1800 mm
Dimensiones del embalaje(L×W×H)	2250×1120×1660 mm
N.W./G.W.	1300/1500 kg



Accesorios

- 1 Sujetadores expansores y conicos axiales
- 2 Plato amplificador
- 3 Piedra & barra de rectificado (exclusivo para TM8216)
- 4 Micrometro de medida
- 5 Manga de madrinado & manga centradora
- 6 Barra de mandrinado & cuchillas

