

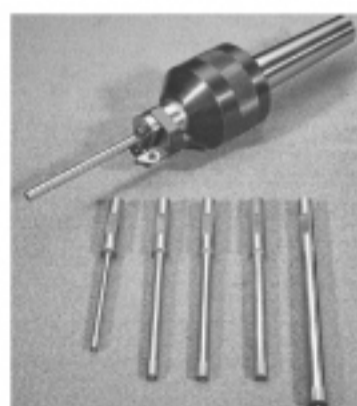
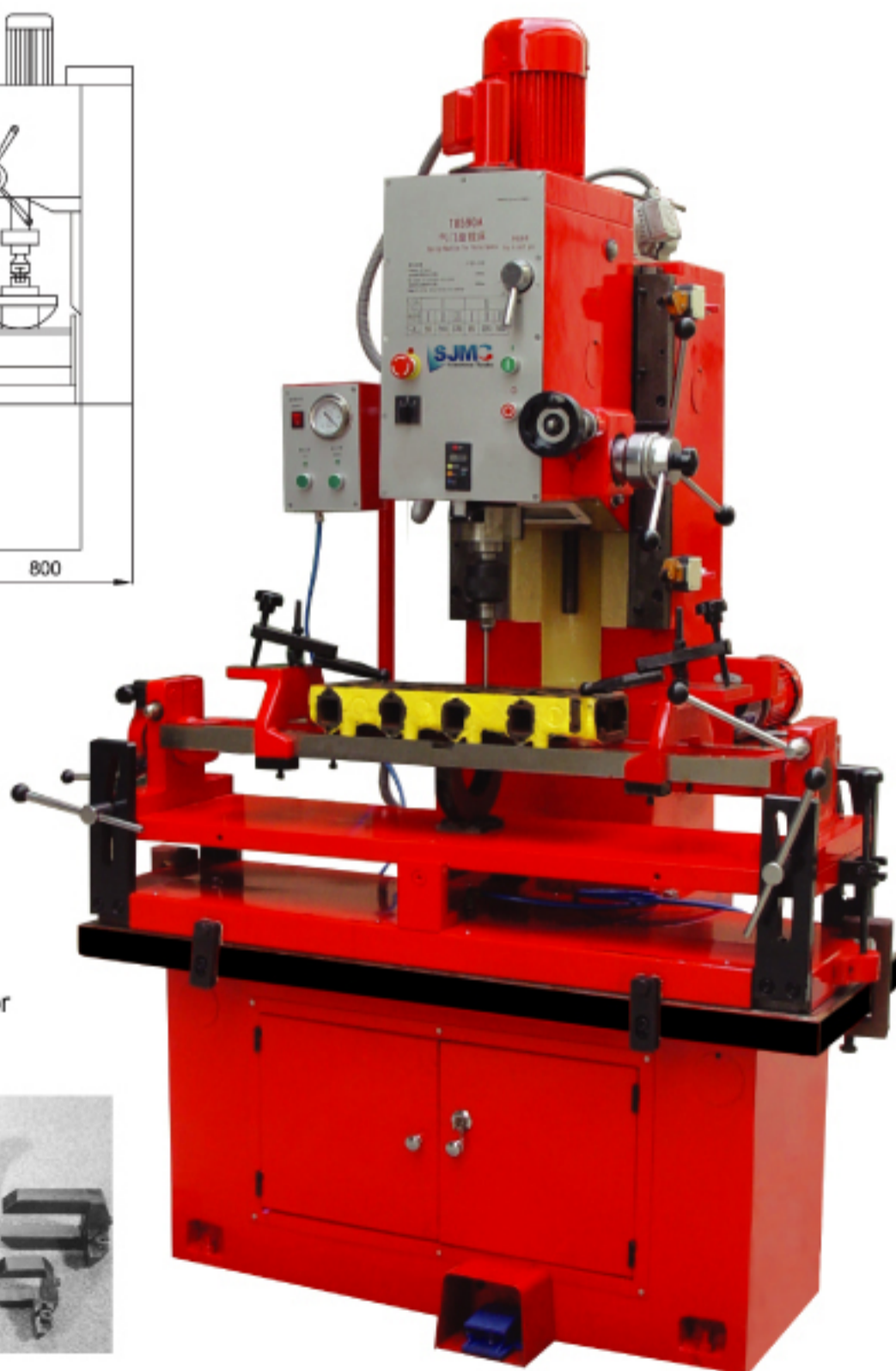
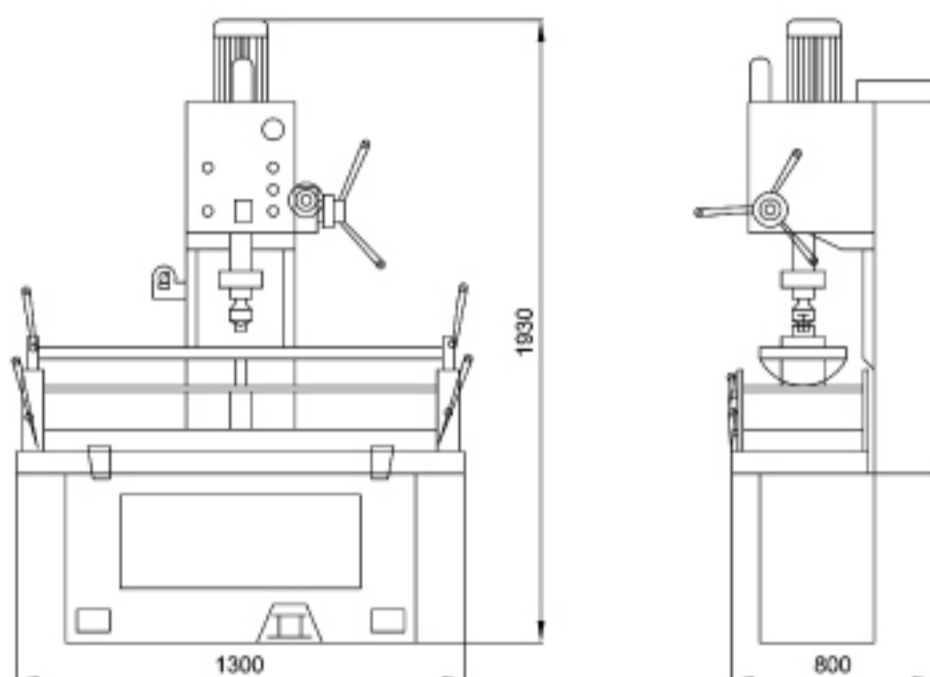
T8590A/T8590B

Máquina rectificadora de asientos de válvula

Es una máquina de extrema fiabilidad; su diseño garantiza a rectificar cada tipo de asiento de base de válvula. Utiliza bancadas de alta rigidez. El cabezal de la máquina puede hacer movimientos automáticos de subida y bajada, fácil de ajustar y de manejar. Está equipada con guidores (pilotos) de medidas coincidentes, y puede reacondicionar asientos de base de válvula de diámetros entre 20-90mm; La barra de mandrilar se conecta con la bola unida, para garantizar que la máquina puede hacer movimiento con cierto ángulo en cualquier dirección. Transmite movimientos por un motor de funcionamiento de torsión fijo. Todos estos movimientos combinados aseguran que la herramienta controle el eje del guía de la válvula, y así para garantizar un trabajo de alta precisión.

Especificaciones técnicas

Modelo	T8590A	T8590B
Diametro para mandrilar	Φ20-Φ90mm	Φ20-Φ90 mm
Rango de velocidad del eje principal	55,85,210,320,370,550 rpm	30-550 rpm
Avance del eje principal	180 mm	180 mm
Distancia entre el eje principal y la superficie de la mesa	270 mm	270 mm
Máxima distancia del husillo y la mesa de trabajo	750 mm	750 mm
Velocidad de avance del husillo	512 mm/min	512 mm/min
Velocidad de avance	Transversal	120 mm
	Longitudinal	860 mm
Potencia del motor principal	1.1/0.85 Kw,1400/950 rpm	1.1/0.85Kw,1400/950 rpm
Dimensiones(L×W×H)	1300×800×1930 mm	1300×800×1930mm
Dimensiones del embalaje(L×W×H)	1700×1100×2000 mm	1700×1100×2000mm
N.W./G.W.	1200/1400 kg	1200/1400 kg



Barra universal de mandrinado & pilotos



Dispositivo comprobador de nivel



Dispositivo comprobador de vacío



Ajustador de cuchillas, porta cuchillas, cuchillas