

M4215-1

Máquina bruñidora de cilindros

Posee una estructura simple, practica de manejar, de alta precisión. La piña pulidora es recambiable y se acciona hidráulicamente. La expansión y contracción del pulidor (diámetro) se controla directamente con volante. Se usa para Rectificar y bruñir a calibre y diámetro del cilindro. Puede conseguir una conicidad de 0.0025mm y revestimiento de 0.4Ra, el cilindro cónico se corrige con golpes cortos.

Especificaciones técnicas

Rango de diámetro de rectificado y pulido	mm	Φ 30-Φ 150
Máxima profundidad de pulido	mm	400
Velocidad de rotación del eje(grado 4)	r/min	140 200 288 400
Maximo avance del eje	mm	370
Longitud de desplazamiento de la biela del eje	mm	180
Velocidad de cambios del eje	m/min	3-18
Distancia entre el eje y superficie de la columna	mm	350
Avance de operación(horizontal y vertical)	mm	800/60
Superficie de operación	mm	480×1100
Máxima presión de sistema hidráulica	Pa	25
Máxima potencia de salida	Kw	4.5
Motor de rotación del eje	Kw	2.2
Dimensiones(L×W×H)	mm	1320×1680×2675
Dimensiones del embalaje(L×W×H)	mm	3000×1550×1650
N.W./G.W.	kg	2800/3500

