

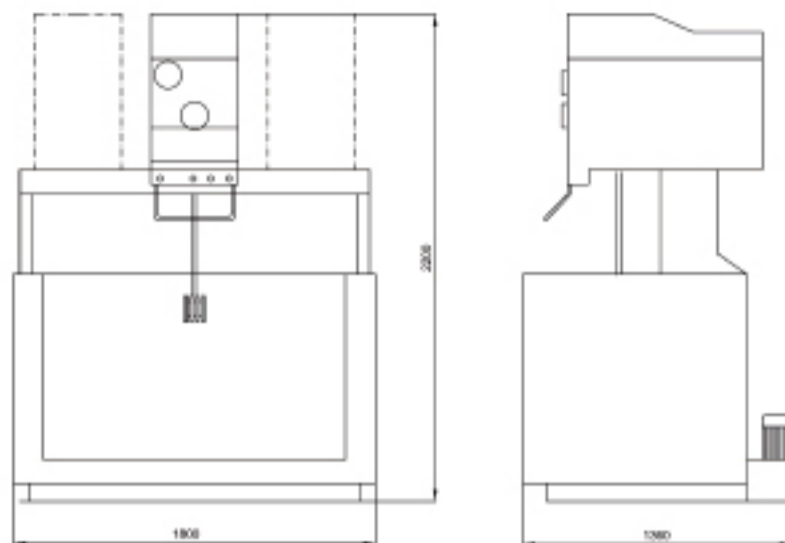
TH170

Máquina bruñidora de cilindros

La máquina rectificadora pulidora de cilindros vertical posee un sistema de pulidor neumático, así obtiene un fácil bruñido en el eje y posee un posicionamiento longitudinal y transversal. La pieza de trabajo se ajusta adecuadamente a la inclinación y altura según el motor lineal o en V. Utiliza la pantalla de control como visor de velocidad, que tiene cambio continuo de rotación del eje de rectificar y bruñido.

Especificaciones técnicas

Máximo diámetro de rectificar y pulir	Ø 170 mm
Mínimo diámetro de rectificar y pulir de la máquina rectificadora pulidora de auto-expansión	Ø 35 mm
Máxima distancia de golpe	300 mm
Distancia de golpe vertical del tablero	200 mm
Máxima longitud de pieza de trabajo	1200 mm
Anchura del soporte de la pieza de trabajo	400 mm
Máxima altura de pieza de trabajo	600 mm
Distancia de golpe vertical del tope del eje	1100 mm
Distancia de golpe horizontal del tope del eje	80 mm
Motor del tope del eje	2 HP
Motor hidráulico	1.5 HP
Potencia de la bomba eléctrica	0.3 HP
Velocidad de rotación del eje	100-300 rpm
Cambios de velocidad del eje	0-18 m/min
Dimensiones(L×W×H)	1800×1300×2200 mm
Dimensiones del embalaje(L×W×H)	2000×1500×2400 mm
N.W./G.W.	1200/1400 kg



Accesorios estandar

- Motor de baja tensión
- Planta de energía hidráulica
- Sistema de refrigeración de la bomba eléctrica
- Piña móvil y motor neumático
- Sujetador para motores en V (mesa giratoria)
- Mesa de trabajo templada
- Dispositivo de sujeción.
- Un par paralelas de soporte.
- Un juego de herramientas

